

# ES5000 230V 50HZ

## L'ENERGIE LONGUE DUREE



Spécialement étudiée pour les applications intensives, la série ES assure une autonomie et une robustesse particulièrement indiquées pour la location et dans le secteur de la construction.

### Caractéristiques principales

Fréquence	Hz	50
Tension	V	230
Facteur de puissance	cos $\phi$	0.9
Phases		1

### Puissance Nominale

Puissance secours ESP	kVA	5.1
Puissance secours ESP	kW	4.6
Puissance continue COP	kVA	4.2
Puissance continue COP	kW	3.9

#### Définition des puissances (selon la norme ISO8528)

**ESP** - Puissance de secours d'urgence: La puissance de secours d'urgence est la puissance maximale disponible, pendant une séquence de puissance variable, dans les conditions de fonctionnement spécifiées, qu'un groupe électrogène est capable de fournir jusqu'à 200 h par an en cas d'interruption de l'énergie réseau ou dans des conditions d'essai, les intervalles et modes opératoires de maintenance étant réalisés selon les exigences des constructeurs. La puissance moyenne admissible sur une période de 24 h ne doit pas dépasser 70 % de la puissance

**COP** - Base Load (Continuous) Power: La puissance COP est définie comme étant la puissance maximum que le groupe électrogène peut délivrer en ayant une charge électrique constante sans limitation du nombre d'heure de fonctionnement sur une année à condition de respecter les intervalles de maintenance préconisés par le motoriste ou par le constructeur de la machine. Une surcharge de 10 % pendant une heure est admise sur 12 heures de fonctionnement

### Motorisation

Fabricant du moteur	Honda	
Modèle	GX270 Recoil	
Système de refroidissement du moteur	Air	
Cylindrée	cm <sup>3</sup>	270
Aspiration	Naturelle	
Vitesse nominale en fonctionnement	tpm	3000
Régulation de vitesse	Mécanique	
Carburant	Essence	
Capacité d'huile	l	1.1
Système de démarrage	Manuel	



### Alternateur

Type	Sans balais	
Classe	H	
Protection IP	23	
Nb de pôles	2	
Fréquence	Hz	50
Variation de tension	%	+5, - 10 (cosφ1)
Système de régulation de tension	Capacitor	

### Dimensions et poids

Longueur	(L) mm	729
Largeur	(W) mm	500
Hauteur	(H) mm	536
Poids sec	Kg	61
Capacité du réservoir	l	11

### Autonomie

Consommation à 75% de charge	l/h	1.67
Consommation à 100% de charge	l/h	2.22
Autonomie à 75% de charge	h	6.59
Autonomie à 100% de charge	h	4.95

### Niveau sonore

Puissance sonore garantie (LWA)	dBA	97
Niveau de pression sonore à 7 m	dB(A)	69

## PANNEAU DE CONTRÔLE

### COMMANDES

- Bouton démarrage ON/OFF
- Démarrage manuel
- Robinet d'essence

### PROTECTIONS

- Protection thermique
- Sécurité manque d'huile

### PRISES

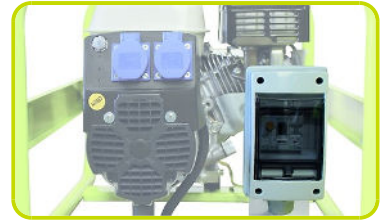
SCHUKO 230V 16A IP54	1
2P+T CEE 230V 16A IP44	1

## SUPPLEMENTS (montage usine à la commande)

### DPP +HM

Protection supplémentaire avec :

- Différentiel de protection 30mA
- Disjoncteur
- Compteur Horaire



## ACCESSOIRES

### KIT BROUETTE

- standard à poignées fixes
- à poignées rabattables

